



Tekniskt datablad

RLD8965V

May 2024

International Master - endast för yrkesmässigt bruk

Produktlista

Performance Wash Primer	
Produkt	Beskrivning
F8965	Hög presterande Wash Primer
F8384	Wash Primer Reactive Thinner Normal
F371	Delfleet Slow Thinner
F372	Delfleet Medium Thinner
F373	Delfleet Fast Thinner

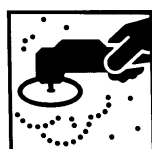
Produktbeskrivning

Delfleet One F8965 High Performance Wash Primer ger utmärkt korrosionsbeständighet och vidhäftning på ett stort antal metallunderlag. Den används tillsammans med en särskild aktivator och måste kombineras med en av de tre förtunningar som anges.

Den kan ge en snabb processtid och är övermålningsbar efter 30 minuter med Delfleet One-grundfärger/våt i vått eller direkt med Delfleet One Täckfärg.

Substrat och beredning

FÖRBERED SUBSTRATET PÅ FÖLJANDE SÄTT:



Slipning:

Substrat:

Bart stål
Bart aluminium
Galvaniserat stål
Rostfritt stål
GRP

P80-P150
P360 eller finblästring
Slipning med ScotchBrite®
P100
P320-400



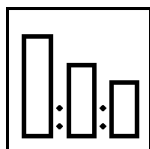
Rengöring:

Underlaget som ska målas måste vara torrt, rent, fritt från korrosion, fett och formsläppmedel.

Underlag måste förberedas noggrant med en kombination av D845 Degreaser och D837 Spirit. Torka av (eller D8401 Low VOC Cleaner).

Process

Konventionell användning eller användning av tryckkärl

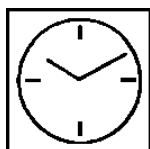


Blandningsförhållande i volym:

F8965 Hög presterande Wash Primer	2
F8384 Reaktiv förtunning Normal	1
F37X Förtunning	0.6

Rekommenderade kombinationer:

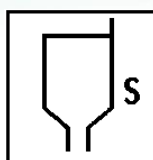
Temperatur	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombination	Snabbt	Medium	Långsam
Tunnare	F373	F372	F371



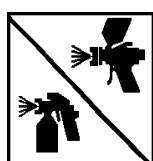
Hållbarhet vid 20°C: 24 timmar

Applicering

KONVENTIONELL, TRYCKKÄRL ELLER LUFTASSISTERAD AIRLESS-APPLIKATION



Sprutviskositet vid 20 °C:
18-22 sekunder DIN4 för konventionell/tryckkärlstillämpning



Gravitationsmatning: 1,4-1,6 mm munstycke vid 2,0-2,4 bar Luftryck: 1,4-1,6 mm munstycke vid 2,0-2,4 bar Luftryck

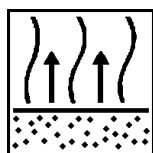
Sugmatning: 1,6-1,8 mm munstycke vid 2,0-2,4 bar Luftryck: 1,6-1,8 mm munstycke vid 2,0-2,4 bar Luftryck



Tryckmatning: Munstycke: 0,8-1,1 mm
Färgtryck: 0,3-1,0 bar
Färgflöde : 280-320 cc/min.



Antal skikt 2
Skiktjocklek Torr: 15 - 20 µm.



2 lager:

Flash-Off mellan skikten: Minst 15 minuter eller tills den är helt halvmatt
Flash-Off före omlackering: Minst 30 minuter och tills den är helt halvmatt.
eller Forcerad tork, 15 minuter vid 50 °C



Torktid:
20°C Dammfritt: 15–20 min.
20°C Genomtorr: 2 timmar
50°C Forcerad Tork objekt temp. 20 min.



Vätt: Vid behov P600-P800 eller
Torrt: P320-P400

Applicera ytterligare ett lager vid genom slipning.



Överlackning

För ett förstklassigt korrosionsskydd bör F8965 Wash Primer återigen beläggas med någon av PPG Delfleet 2-pack underlag eller primer/ytbehandlingar (med undantag för epoxiprimer) följt av Delfleet topplacker.

För standardanvändning kan F8965 Wash Primer överlackeras direkt med PPG Delfleet Topcoat om substratet är väl förberett och om Etch Primerns tjocklek överstiger 15 mikrometer torrfilm-tjocklek överallt (inklusive sårbara områden). Rådfråga PPG:s tekniska rekommendationer för ett arbetsförfarande avseende applicering av etchprimer.

F8965 kräver ingen plattläggning inom det rekommenderade intervallet och kan direkt överföras med primer. Den kan plattas till när den är hårt torr med hjälp av slipmedel P320-400.

Om F8965 lämnas kvar i mer än 24 timmar måste den plattas till innan den återförs på nytt.

När du plattar F8965 Wash Primer är det viktigt att den minsta specificerade torrskikt-tjockleken i alla fall kvarstår på alla områden.

Hälsa och säkerhet

EU:s gränsvärde för denna produkt (produktkategori: II B.c) i färdig form är max. 780 g/l VOC.

VOC-innehållet i den här produkten i färdig form är max. 780 g/l. Beroende på det valda användningssättet,

Den faktiska VOC-halten för denna produkt kan vara lägre än den som anges i EU-direktivet.

Dessa produkter är endast avsedda för yrkesmässigt bruk och får inte användas för andra ändamål än de som anges. Informationen i denna TDS är baserad på nuvarande vetenskapliga och tekniska kunskaper, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För hälso- och säkerhetsinformation hänvisas till säkerhetsdatabladet, som också finns på följande adress: www.ppgrefinish.com

För ytterligare information, vänligen kontakta:

Kundtjänst Försäljningsgrupp

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road

Stowmarket

Suffolk IP14 2AD

Telefon: 01449 771771

PPG-logotypen, Delfleet, Delfleet One och PaintManager är registrerade varumärken och RapidMatch är ett varumärke som tillhör PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, alla rättigheter förbehållna. Upphovsrätten till ovanstående produktnummer som är original hävdar PPG Industries.

DESSA PRODUKTER ÄR ENDAST AVSEDDA FÖR YRKESMÄSSIGT BRUK.



DELFLLEET
ONE®